



- 1- kocioł na pellet Q=35kW;
- 2- naczynie wzbiorcze otwarte V=50dm³;
- 3- pompa obiegowa c.o.;
- 4- zawór bezpieczeństwa $\varnothing 25$ 0,30MPa;
- 5- termometr prosty 100st.C;
- 6- rozdzielacz;
- 7- zawór trójdrogowy;
- 8- czujnik temperatury;
- 9- czujnik temperatury zewnętrznej;
- 10-sterownik;
- 11-regulator;
- M- manometr tarczowy;

- WRB- wznosząca rura bezpieczeństwa $\varnothing 40$;
- ORB- opadowa rura bezpieczeństwa $\varnothing 40$;
- RS - rura sygnalizacyjna $\varnothing 25$;
- RP - rura przelewową $\varnothing 32$;
- RO - rura odpowietrzająca $\varnothing 15$;

GH PROJEKT		<small>P.U., GH PROJEKT Justyna Melerska ul. Sienkiewicza 1, 85-250 Unisław, tel. kom.: +48 608 189 273, www.ghprojekt.pl, email: ghprojekt1@wp.pl</small>	
Inwestycja:		Termomodernizacja budynku Zakładu Opieki Zdrowotnej	
Inwestor:		Gmina Radecznica ul. Prusa 21, 22-463 Radecznica	
Lokalizacja:		dz. nr 180, obręb: Radecznica ul. Prusa 23, 22-463 Radecznica	
Temat:		Schemat kotłowni	
Opracował:		Zenon Zieliński nr upr. BP-RN-V/36/10/81	Podpis:
Opracował:		mgr inż. Michał Melerski	Podpis:
Data:	Skala:	Faza:	nr rys.:
styczeń 2019	-	P.B.	S-6